



# REFRACOL

refratários

## Ficha de Dados Técnicos

**PRODUTO: CORDIERITA / MULCORITA**

**DESCRIÇÃO:** Produto refratário de Cordierita produzido pelo processo de colagem em moldes de gesso.

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS (%)			
		CORDIERITA	MULCORITA
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		41,0 - 45,0	57,0 - 60,0
SiO <sub>2</sub>		45,0 - 49,0	35,0 - 38,0
TiO <sub>2</sub>		0,5 - 1,5	0,30 - 0,40
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		1,4 - 1,7	0,60 - 0,70
MgO		4,0 - 5,0	4,0 - 5,0
Álcalis		1,2 - 2,0	0,8 - 1,2
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS			
Dilatação Térmica Linear	(x 10 <sup>-1</sup> /°C)	26,0 - 28,0	26,0 - 30,0
Densidade Aparente	(g/cm <sup>3</sup> )	1,90 - 2,00	2,10 - 2,15
Absorção de Água	(%)	13,5 - 15,5	12,0 - 14,0
Porosidade Aparente	(%)	26,0 - 28,0	25,0 - 28,0
Módulo de Resistência a Compressão	(Kgf/cm <sup>2</sup> )	350,0 - 400,0	360,00 - 400,00
Módulo de Ruptura a Frio	(kgf/cm <sup>2</sup> )	140,00 - 180,00	130,00 - 170,00
Ciclos de Choque Térmico (1000 °C para 25 °C em água ).		≥ 20 ciclos	80,0 - 100,00
Temperatura Máxima de Uso	(°C)	1.250	1.300
Nota: Considerar os dados acima como valores típicos, obtidos em ensaios de controle de produção normal, segundo métodos de ensaios da ABNT.			